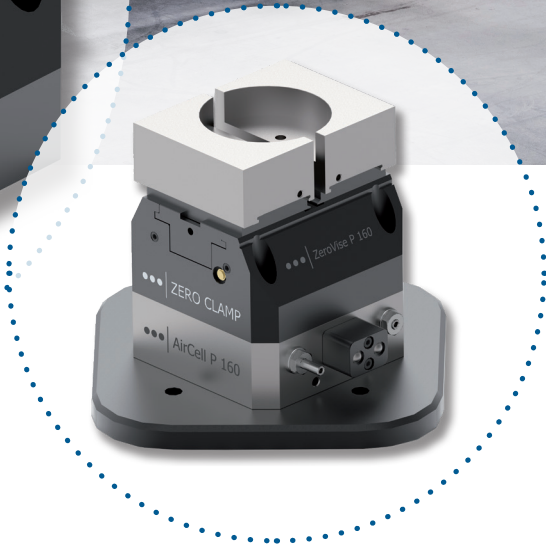




ZERO CLAMP®
Präzision erleben

KRAFTVOLLE FLEXIBILITÄT FÜR IHRE AUTOMATION

Zentrischspanner ZeroVise P 160



ZeroVise P 160

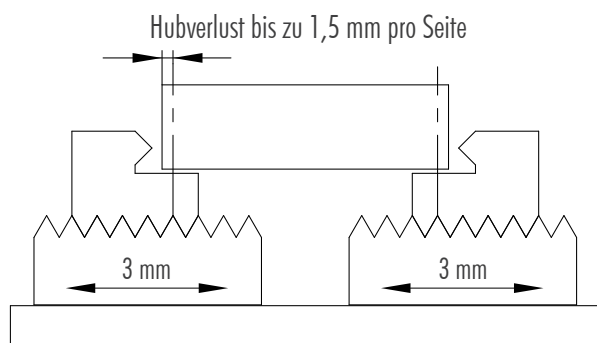
Pneumatisch betätigter Zentrischspanner

Eigenschaften

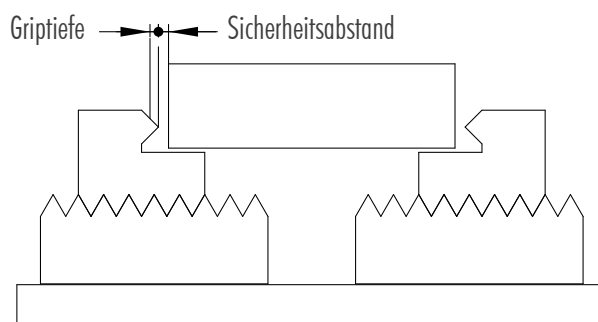
- Stufenlose Voreinstellung der Backenposition auf das „Worst Case“ Rohteil einer Serie (Eignung zur Verwendung kostengünstiger Sägezuschnitte)
- Hohe Spannkraft von 48 kN bei 9 bar
- Zentrumsposition einstellbar
- Spannhub 8,5 mm
- Spannbereich mit Standardbacken und Backenadaptern von 10 bis 250 mm
- Durch Zusatzfedern beim Schließen können Bauteile zum Transport oder zur Zwischenlagerung ohne Druckluftbedarf im Zentrischspanner gehalten werden
- Anschluss kompatibel mit Wettbewerbsprodukten

Vergleich des Spannhubes mit Wettbewerbsprodukten

Marktübliche Systeme mit 6 mm theoretischem Spannhub



Hubverlust durch Zahnteilung: Backenhub 3 mm, Gesamthub 6 mm, Zahnteilung 1,5 mm. Verlust des nutzbaren Spannhubes durch die Verzahnung um bis zu 3 mm bei 1,5 mm Zahnteilung.



Weitere Reduktion des Spannhubes
von z.B. 1 mm pro Seite durch die benötigte Eindringtiefe beim Grippen sowie den benötigten Sicherheitsabstand beim Wechseln des Werkstückes.

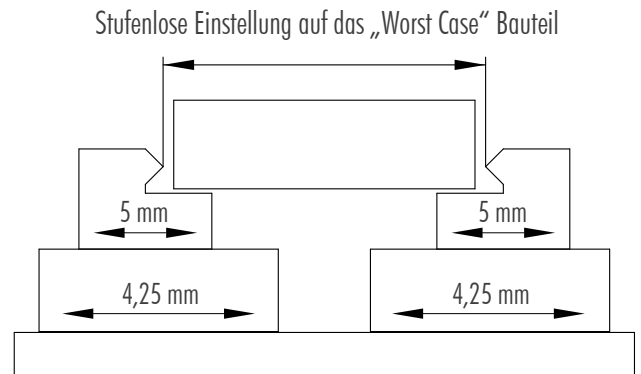
NACHTEILE der marktüblichen Systeme:

- ☒ Von dem theoretischen Spannhub von 6 mm bleibt im ungünstigsten Falle nur noch 1 mm Nutzhub übrig!
- ☒ Gesägte Rohteile können aufgrund der Sägetoleranz von üblicherweise mindestens 2 mm (oft auch mehr) nicht prozesssicher eingelegt bzw. bearbeitet werden. Es müssen im Allgemeinen vorgefräste, teure Rohteile verwendet werden.

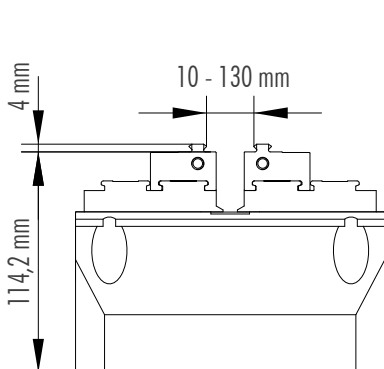
ZeroVise P 160 mit 8,5 mm nutzbarem Spannhub

VORTEILE des ZeroClamp Systems:

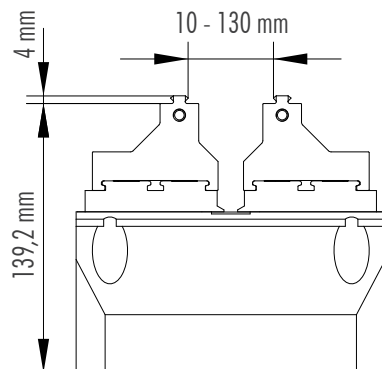
- ☑ Beim **Zentrischspanner P 160** können die Backen zusätzlich zum Hub um jeweils 5 mm stufenlos verstellt werden. Damit ist eine Voreinstellung auf das ungünstigste Rohteil einer Serie möglich. Somit steht der volle Spannhub von 8,5 mm (4,25 mm pro Seite) zur Verfügung.
- ☑ Es können **Rohteile mit großen Toleranzen** eingelegt werden (z.B. kostengünstige Sägezuschnitte).



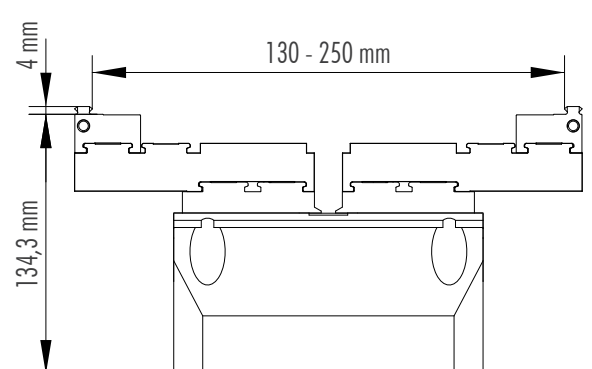
Empfohlene Grundausstattung



P 160 mit Backensatz Standard, H=15 mm (niedrige Bauhöhe), bestehend aus 3 Backenpaaren, Spannbereich 10-130 mm.



P 160 mit Backensatz Hoch, H=40 mm (hohe Bauhöhe), bestehend aus 5 Backenpaaren, Spannbereich 10-130 mm.

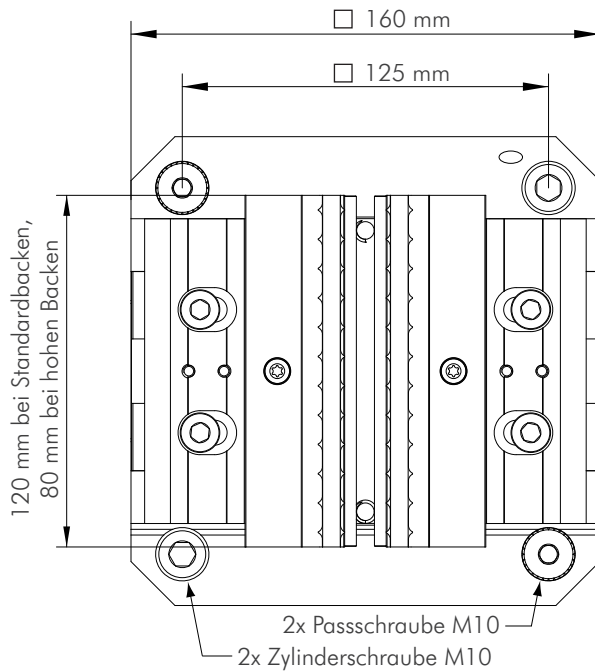


P 160 mit Backenadapters (nur in Verwendung mit Backensatz Standard, H=15 mm), Spannbereich 130-250 mm.

Kurzübersicht technische Daten

| Typ | Spannkraft [kN] | Druck [bar] | Wiederholgenauigkeit [mm] | Spannbereich klein [mm] (ohne Backenadapter) | Spannbereich groß [mm] (mit Backenadapter) | Öffnungs-/Schließzeit 6 bar [s] | Hub/Backe [mm] | Luftverbrauch/Doppelhub [cm³] | Gewicht [kg] |
|-------|-----------------|-------------|---------------------------|--|--|---------------------------------|----------------|-------------------------------|--------------|
| P 160 | 24/48* | 9 | 0,01 | 10 – 130 | 130 – 250 | 0,4 | 4,25 | 1600 | 12,20 |

*Der zweite Wert bezeichnet die Spannkraft als die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte bei Maximaldruck.

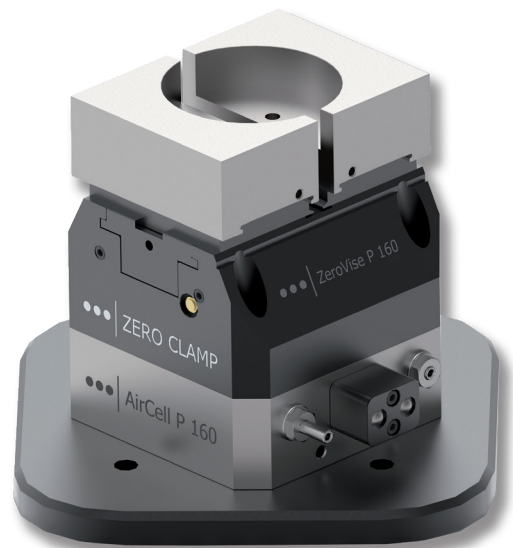


Befestigungslayout

Befestigung erfolgt mittels 4 Schrauben M10, davon zwei Stück Passschrauben zur genauen Positionierung (kompatibel zu Wettbewerbsprodukten).

Verfügbare Optionen

- Diverse Grundplatten
- Erhöhungen
- Druckspeicher mit mechanischer Anzeige oder Druckwertübertragung mittels WLAN
- Betätigung der Spannfunktionen über Roboter und Air-Dock am Zentrischspanner
- Weiche Backen zur Anfertigung eigener Spannkonturen



Beispieldarstellung: ZeroVise P 160 mit Air-Dock, Grundplatte und weichen Backen mit eingebrachter Formkontur.

